

ESMAgazine.

Komponentnyheter för Sveriges tillverkningsindustri • Nummer 1 • 2021

Våra kunder

För att kunna köra bil klimatsmartare och ändå bibehålla köregenskaperna i motorn behöver turbon ladda redan vid låga varvtal. Laddtrycket i turbon regleras med en wastegate.

Läs mer på nästa uppslag

China news

Efter över ett år av pandemi står E&K nu redo för framtida utmaningar och möjligheter.

Läs mer på nästa uppslag

Våra leverantörer

ESMAs producent Fastenrath fortsätter att investera i ny teknologi och kan nu tillverka kallomformade detaljer även i rostfritt material.

Läs mer på nästa uppslag

Vår verksamhet

I år är det sjuttio år sedan vi på ESMA startade verksamheten som komponent- och logistikpartner till den svenska serietillverkande industrin.

Läs mer på nästa uppslag

När idéer går i lås – smarta Rimgard skyddar dina däck och fälgar

Idén till fälglåset Rimgard föddes när Lars Ivarsson – mannen bakom den svenska uppfinningen – blivit av med fälgarna på sin bil ett flertal gånger. Nu är fälglåset klass 3 godkänt av Stöldskyddsföreningen SSF och än så länge är det ingen som lyckats bryta upp låset och få med sig fälgarna det skyddar.

Trots att fälg- och däckstöld är mycket vanliga runt om i världen har det inte funnits någon riktigt bra lösning på problemet – förrän nu. Det svenska företaget Rimgard är ensamma i världen med sin produkt och har flera globala patent.

Enkel men genial lösning

Så hur fungerar det? Den enkla men geniala lösningen är en modul i aluminium som täcker bultarna när du låser fast den i navet. Kommer tjuven inte åt bultarna så kan hen inte ta bort dem utan att förstöra fälgarna. Idag har bilar ofta låsbultar på fälgarna när de levereras från fabrik, men enligt Rimgard är de låsen inget som stoppar en rutinerad tjuv. Men med Rimgards lås går de bet – Hittills har företaget inte hört talas om ett enda lyckat stöldförsök på bilar med deras lås.

Lås till många olika bilmodeller

Idag säljs Rimgards fälgås anpassade efter olika bilmärken till bilägare världen över och man har bland annat fått bra fart på försäljningen på den amerikanska marknaden. Här i Sverige och i Västeuropa är efterfrå-

gan på lås störst från ägare till bilmärken som Volvo, Audi och BMW, medan det i USA är de lite vanligare bilmodellerna som till exempel Honda Accord som råkar ut för stöld, eftersom de dyrare bilarna ofta står i garage där.

Produktionstekniker och materialval

Rimgards och ESMAs vägar korsades för första gången 2016 när Lars kom i kontakt med Karl Haglund, försäljningsingenjör på ESMA.

– Ja, sedan dess vi haft en tät dialog om allt från beräknings- och ritningsunderlag till framtagning av prototyper för olika lösningar av systemet och senare också anpassningar mot olika produktionstekniker, materialval och ytbehandlingar för de ingående komponenterna, berättar Karl

Läs mer på nästa uppslag

Vi är ESMA

Vi är specialister på att ta fram optimerade komponent- och logistiklösningar för dig inom svensk tillverkningsindustri. Med kvalitet, kostnadseffektivitet och leveranssäkerhet i fokus – för att du ska bli ännu bättre.

ESMA grundades 1951 och är ett privatägt ägarlett företag med drygt 40 medarbetare. Huvudkontoret ligger i Stockholm med avdelningskontor i Göteborg. I ShenZhen, Kina, verkar det delägda dotterbolaget E&K Tech Ltd.

ESMA Försäljnings AB: Huvudkontor: Box 8027, 163 08 Spånga
Besöksadress: Domnarvsgatan 8, Lunda industriområde, Spånga
Tel: 08-474 42 00 E-post: mailinfo@esma.se
Avdelningskontor: F O Petersons Gata 32, 421 31 Västra Frölunda
Tel: 031-40 90 00, www.esma.se

E&K TRADING CO. LTD. Rm 705, FuBen building, No 113, GuanLan Road, LongHua district, ShenZhen, GD, China. 518110 Tel: +86 (755) 2770-30 75
www.enkchina.com



Våra ledord är tillgänglighet och service.

Fortsättning från föregående sida

När idéer går i lås – smarta Rimgard skyddar dina däck och fälgar

Logistik och lagerhantering

När det gäller logistiken lagerhåller ESMA ingående artiklar i Spånga, berättar Karl Haglund.

– Vi bidrar också med kompetens kring planering och strategier för skalningar vid olika produktionsvolym, så att rätt mängd komponenter beställs till de Rimgards som ska monteras.

Fälgås för självriskeliminering

Med en unik klass 3-certifiering hos Stölskyddsföreningen är målet att alla stora försäkringsbolag ska ge Rimgard-användare rabatt eller självriskeliminering. Rimgard för även diskussioner med flera biltillverkare och driver just nu ett pilotprojekt med en av världens största tillverkare.



“Vi bidrar också med kompetens kring planering och strategier för skalningar vid olika produktionsvolym, så att rätt mängd komponenter beställs till de Rimgards som ska monteras”

Karl Haglund, ESMA

FAKTARUTA

- Rimgard är fälgås som låses fast i navet och täcker bultarna.
- Klarar angrepp från borr, såg, vinkelslip och dyrkning.
- Unikt med en klass 3-certifiering hos Stölskyddsföreningen
- Rekommenderas av flera svenska försäkringsbolag

Klimatfrågorna blir allt viktigare

ESMAs klimatarbete spänner över både kundleveranser och ESMAs egna ekologiska fotavtryck. Ett led i arbetet är de nyligen installerade solpanelerna på ESMAs lokaler i Stockholm, som ska stå för el till allt från belysning till laddning av truckar.

Sedan i våras drivs ESMAs två fastigheter med både lager och kontor till stor del av solpaneler, som tillsammans genererar 150 000 Kwh/år.

– Det är en långsiktig investering för klimatet, framtida generationer och ESMA. Vi har verkat i sjuttio år och planerar att fortsätta lång tid framöver. Då måste vi ta klimatutmaningen på allvar och göra det vi kan för att påverka klimatet i rätt riktning, säger Martin Schleifstein, vice VD.

– Vi hoppas att vårt initiativ kan påverka fler företag att använda solceller. Det är en god investering för både planeten och ESMA.

Klimatpåverkan en faktor i upphandlingar

På ESMA märker man också tydligt att fler och fler företag lägger vikt vid hur produktionen och transporten av deras komponenter påverkar klimatet, där ESMA tack vare ett stort

producentnätverk och detaljerad kunskap om logistiska alternativ kan bidra.

Trenden på marknaden är att tillverkande företag som tidigare haft en leverantör som levererat komponenter till produktionsenheter över hela världen ställer om till flera producenter och mer lokal produktion för att minska klimatpåverkan.

– Klimatvärdet är en faktor i upphandlingarna hos flera av våra stora kunder idag. En båttransport från Kina har mycket större klimatavtryck än en lastbil som kör exempelvis inom Europa, och det blir allt viktigare att hjälpa kunderna producera så nära deras anläggningar som möjligt säger Martin Schleifstein.



Bussningar tillverkade av Vespel® till wastegate-aktuator vid turboladdning

För att kunna köra bil klimatsmartare och ändå bibehålla köregenskaperna i motorn behöver turbon ladda redan vid låga varvtal. Laddtrycket i turbon regleras med en wastegate. Komponenter i aktuators till wastegaten måste fungera på lång sikt vid både höga temperaturer och tuffa miljöförhållanden – något som ställer höga krav på materialvalet.

Wastegate i utmanande miljö

Många moderna motorer använder turboladdning för att kunna minska bränsleförbrukning och utsläpp men ändå bibehålla köregenskaperna. För att matcha motorkraften hos en sugmotor behövs turboladdning redan vid låga varvtal. Laddtrycket måste regleras och det görs med en wastegate.

Wastegaten sitter på turbon nära turbinhjulet där både avgastemperaturerna, som kan hålla upp mot 1050°C, och ett begränsat utrymme gör att aktuators till wastegaten kan nå temperaturer upp till över 220°C.

Bussningarna som styr axeln inuti wastegaten har en kritisk funktion. De måste garantera att axeln drivs jämnt och med minimal hysteres, för att säkerställa noggrann kontroll av turbon vid alla laddtryck och varvtal.

Goda termiska egenskaper hos högpresterande plast från DuPont

Så hur garanterar man bussningarnas viktiga funktion på lång sikt?

En av världens ledande leverantörer av turbo har i omfattande materialtester konstaterat att en polymer som till exempel termoplast riskerar att bli för varm och smälta.

Materialvalet faller istället på Vespel®, en högpresterande plast från DuPont, som har utmärkta egenskaper för statiska och dynamiska applikationer i tuffa förhållanden. Vespel® har nämligen inte någon smältpunkt, vilket gör att det klarar exponering av extremt höga temperaturer. Vespels® goda termiska egenskaper, tillsammans med självsmörjande egenskaper, låg friktionskoefficient och hög slitstyrka, har varit framgångsfaktorer i flera av ESMAs projekt.

Stabil friktionskoefficient och minskad ställdonshysteres

Vespel®-bussningar kan ge en stabil friktionskoefficient under wastegatens livslängd och minskar aktuators hysteres, vilket ger en exaktare styrning av turbon över hela dess arbetsområde.

Tack vare långvarig termisk och kemisk stabilitet kan fördelarna bibehållas även vid de höga temperaturer och aggressiva miljöförhållanden som finns i avgaserna hos turboladdade motorer.

Vespel® erbjuder:

- Konsekvent och stabil friktionsprestanda i miljöer utan smörjning
- Långvarig slitstyrka även vid förhöjda temperaturer
- Motstånd mot aggressiva avgaser
- Långvarig termisk stabilitet
- Bra hållfasthet och slaghållfasthet för hårda



VD har ordet

Efter regn kommer solsken. Vi får hoppas att detta även stämmer in på den stundom rätt mörka bild vi alla har levt under sista året med pandemin runt hörnet. Vaccin är nu på utrollning och vi har sett en kraftig upprampning inom industrin, som nu delvis leder till komponentbrister.

ESMA har kunnat parera väl för denna snabba återgång till nivåer likt innan pandemin slog till och vi fick lära oss nya benämningar som covid-19. Utbyggnaden av vårt logistikcenter 2018 där vi adderade välbehövliga tillkommande ytor låg bra i tiden. För att klara industrins krav på snabba omställningar i volym med bibehållen kvalitet – och framför allt oförändrad prisbild – behöver någon sköta mellanlagringen och logistikflöden.

Långsiktigt drabbas vi alla förr eller senare av olika omvärldsberoende utmaningar. Närmast har vi att hantera kostnadsökningar i allt från råmaterial till kraftigt stigande priser på frakter från Asien och också olika kapacitetsfrågor hos speditörerna. Detta är frågor vi har mångårig kunskap kring och gärna tar hand om för dig som kund. Tillsammans med vårt dotterbolag E&K Trading i Shenzhen, som under februari flyttade in i nya och större lokaler, jobbar vi intensivt vidare med att tackla alla dessa utmaningar.

I slutet av april kunde vi även driftsätta vår solpanelsinstallation som kommer att stötta oss med ungefär 40% av vår årliga strömförbrukning och vi är därmed ytterligare ett steg vidare i vårt hållbarhetsarbete.

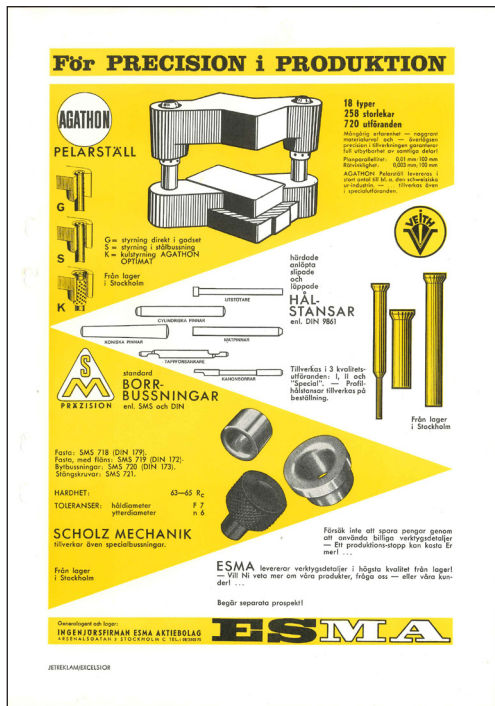
Sommaren är här och vi här uppe i norra Europa njuter av de långa dagarna och laddar batterierna för stundande utmaningar till hösten. På återseende då!

Christian Hähle
VD, ESMA



70 år av problemlösning för tillverkningsindustrin

Tiden går fort när man har roligt. I år är det sjuttio år sedan vi på ESMA startade verksamheten som komponent- och logistikpartner till den svenska serietillverkande industrin. Idag har vi allt från stora industrikoncerner till mindre specialtillverkare i portföljen och levererar komponenter till svenska koncerner runt om i världen.



Fotnot: Broschyrblad från 60-talet

1960-talet

Precisionsgjutgods, hjulmuttrar och eget lager

ESMA växer tillsammans med nya samarbetspartners och leverantörer. På produkt sidan tar man fram de första kallpressade och höghållfasta motorskruvarna till Scania vabis, utvecklar precisionsgjutgods för gjutning av bränslestavar till kärnkraftverk och hjulmuttrar för mittcentrerade lastbilsfålgar. Volvo lägger sin första serieorder, ESMA inviger ett eget lager för fästelement och verktygselement och har i slutet på årtiondet vuxit till tjugo medarbetare.

1980-talet

Tandimplantat, emissionskomponenter och pinnfrässystem

ESMA inleder ett utvecklingssamarbete inom tandimplantat med schweiziska Diener och jobbar med tyska Pierburg för gasväxlings- och emissionskomponenter. Seco tools ger ESMA i uppdrag att tillverka komponenter till det framgångsrika pinnfråssystemet Seco Mini-master, ESMA avyttrar lagerförsäljningen av fästelement till Finnveden och Göteborgskontoret flyttar till Gårda.

2000-talet

Mobiltelefoni, ISO-certifieringar och nya kontor i både Spånga och Kina

Mobiltelefonerna börjar utvecklas i stor skala och ESMA utvecklar antennfästen för mobiltelefonisystem. Samarbeten inleds bland annat med tyska precisionsgjuteriet Feinguss, indiska industrigruppen Sona, brittiska Lakshmi Precision Screws och DuPont kring polyimidmaterial-
 et vespel. ISO-standarder blir vanligare och ESMA certifieras enligt kvalitetsstandarden ISO 9001:2000 och miljöcertifieras enligt ISO 14001 och byter också affärssystem vilket innebär EDI-möjligheter. I mitten på
 årtiondet öppnar ESMA eget kontor i Shenzhen i Kina. Norges ledande verktygsgrossist Morgenstjerne verktøy AS förvärvas, det nya höglagret i
 Spånga invigs – liksom Hansson & Frifes nya lokaler vägg i vägg med ESMA. Decenniet avslutas med den svåraste ekonomiska krisen sedan
 1930-talet som ESMA klarar utan förlust eller personalminskningar.

2020-talet

Pandemi och hållbarhetsarbete

ESMA fortsätter sitt hållbarhetsarbete genom att bland annat installera solpaneler.

50-talet

Agentur för tysk och schweizisk finmekanik

Henryk Eiger från Polen och Erich Stör från Slovakien startar tillsammans företaget Eiger Stör Maskinteknik AB, det vill säga ESMA, på Arsenalsgatan i centrala Stockholm. Företaget ska verka som agentur för tyska och schweiziska leverantörer av finmekaniska komponenter och fästelement.

1970-talet

Kärnkraft, många nya medarbetare och stora kundsamarbeten

I Sverige byggs det kärnkraftverk och ESMA utvecklar komponenter till reaktorlocken, driver utveckling inom kokillgjutning för cylinderhuvuden och samarbetar med producenter som Montupet, Wehrel Werke och Martin GmbH. Verksamheten växer ytterligare, flyttar till nya lokaler i Spånga, öppnar kontor i Göteborg och växer under decenniet till 40 medarbetare. ESMA:s grundare Henryk Eiger säljer sina aktier till VD Paul Riesterer och Heinz Matthiesen. Skruvavdelningen gör sitt första Japanbesök och långsiktiga samarbeten med kunder som Husqvarna, Sandvik, Saab och Volvo inleds.

1990-talet

Nya ägare och ett verktygsföretag

Christian Hähle tillträder som VD och blir också tillsammans med Anders Ekeman, Peter Dörrheide och Kaj Riesterer nya ägare till bolaget. ESMA förvärvar aktier i det svenska verktygsföretaget Hansson & Frife.

2010-talet

Utbyggt logistikcentrum, ny ledning och direktleveranser

Samarbete inleds med kinesiska Chain Lane industry, specialister på bland annat axlar och trapetsgångade skruvar. Hansson & Frife förstärker produktportföljen med produkter från skotillverkaren Diadora och den japanska handverktygsspecialisten Tajima. ESMA:s logistikcentrum i Spånga byggs ut; och bolaget får delvis nya ägare och ledning när ägandet koncentreras till Christian Hähle, Lars Lüdtke, Martin Schleifstein och John Nyman. På kundsidan får ESMA bland annat ansvaret att leverera alla verktygskit till Volvos lastbilar, utvecklar specialtankband för att hålla gastankar på Scania's gasdrivna lastbilar på plats och startar direktleveranser till Sandvik Coromant's fabrik i tyska Renningen.

China news



Utökade möjligheter för montering och packning i Kina

Efter över ett år av pandemi står E&K nu redo för framtida utmaningar och möjligheter. Under det gångna året har ESMAS dotterbolag E&K flyttat in i nya större och modernare lokaler med ett efterlängtat större lager. Lokalerna ligger fortsatt i Shenzhen, inte långt ifrån de tidigare i Guanlan, som man behövde lämna på grund

av fortsatt bostadsexpansion i området. Kina är fortsatt en högintressant marknad för detaljer som kräver en kombination av flera tillverkningstekniker och monteringsarbeten. E&K står nu väl rustade för nya projekt och det större lagret ger utökade möjligheter till montering och packning, allt enligt kundens önskemål.





Den röda borrar finns i diameter från 3 till 20 mm och i längder upp till 400 mm, samt med olika infästning – rund, bitsfäste 1/4" och SDS-plus.

För mer information om både Alpens och Maykestags erbjudande, se www.a-mk.com eller kontakta Hansson & Frifes VD Marcus Wärn på mv@esma.se.

Alpen-Mayke tag – experter på skärande verktyg

Österrikiska Alpen-Mayke tag är en professionell leverantör av skärande verktyg i mycket hög kvalitet. Alpen tillverkar borrar som ger snabbare, effektivare och mer exakta resultat än någonsin tidigare. Mayke tag tillverkar fräsar, gängverktyg, försänkare, brotschar och gradverktyg för industribehov. Tillsammans erbjuder Alpen-Mayke tag ett komplett sortiment för både verkstad, bygg och industri.

Familjeföretaget, som grundades 1957, erbjuder idag över 4000 olika artiklar i sitt standardutbud. Utöver det även kundanpassade och specialdesignade skärverktyg. Varje dag producerar man sammanlagt hela 135 000 verktyg på Alpen-Maykestags tre produktionsanläggningar i Österrike – vilket ger trettiofem miljoner verktyg per år!



Som Europas ledande producent av borrar för både metall, betong och trä samt kakel, glas och klinker är Alpen proffsens sanna borrexpert, vars produkter säljs i hela sjuttioåtta länder runt om i världen.

Vi vill slå ett slag för Alpens Profi Multicut – den röda borrar – en extremt mångsidig specialbör som är belagd med volframkarbid i en specialslipad spets. Den har också en patenterad fyrstegsprofil för extra snabb materialmatning.

Profi Multicut används för precisionsborrning i allt från trä och plast till svårare material som kakel, natursten och metall, en smidig lösning för växelvis borrning i olika material.



Hansson & Frife representerar dessa varumärken i Sverige

Starrett®



L.S. Starrett Company, grundat 1880, tillverkar över 5000 varianter av precisionsverktyg, mätinstrument, hålsågar och sågblad för professionella användare.

Wera
BE A TOOL FAN!



Specialist på skruvmejslar, bits och insexnycklar med över 3000 artiklar i sitt program. Weras verktyg gör livet lättare, säkrare och fullt av glädje.

BESSEY



Under 125 år har Bessey tillverkat tvingar, saxar och knivar, med fokus på hög kvalitet och innovativa idéer.

STABILA



STABILA är internationellt erkända som specialister för vattenpass, lasrar, måttstockar och måttband.

Tajima



Tajima Tool Corporation grundades 1909 och är Japans största tillverkare av handverktyg såsom fogsprutor, mätverktyg och brytbladsknivar.

RENNSTEIG



Rennsteig tillverkar handverktyg för kabelarbete, specialverktyg för VVS, metallarbete, konstruktion och montering.

KNIPEX



I en källare i Cronenberg år 1882 grundades det som idag är det absolut världsledande varumärket för tänger: Knipex.

alpen



Borrsatser, stegbollar och gängsatser för trä, betong och metall.

BLEISPITZ



Pennor som skriver på alla underlag!

HALDER

PICARD

Hammar och slaggor för professionella hantverkare.



Om Hansson & Frife

Hansson & Frife är specialister på handverktyg och verksamma på den svenska marknaden sedan 1941. Vi säljer och marknadsför våra fabrikat främst genom ledande grossister och återförsäljare. Behöver du som slutkund information och råd hjälper vi gärna till, samt hänvisar till lämplig återförsäljare. Sedan 1995 är Hansson & Frife ett dotterbolag till ESMA Försäljnings AB.

Hansson & Frife AB
Domnarvsgatan 18, 163 53 Spånga
Telefon: 08-760 25 10
E-post: hansson.frife@esma.se
www.hanssonfrife.se

