

## Glasfiberfjädrar sparar vikt och miljö

Genom att ersätta konventionella bladfjädrar i metall med fjädrar i glasfiberplast går det att göra transport- och lastbilar betydligt lättare. Lägre vikt ger bättre bränsleekonomi och möjlighet att ta mer nyttolast. På köpet får man också ett säkrare fordon.

Det är Esmas tyska partner IFC Composite GmbH som har utvecklat den nya typen av fordonsfjädrar. Den används redan idag till den tvärgående framaxelfjädern på Mercedes lätta transportbil Sprinter (och dess motsvarighet VW Crafter).

IFC är ett relativt ungt företag, det bildades 2005. Rötter finns dock långt tillbaka i tysk bilindustri och företaget ingår i IFA-gruppen. Företaget har redan levererat över 600 000 bladfjädrar i glasfiber.

En av fördelarna med att använda glasfiberfjädrar är förstas viktbesparingen. Framfjädern på Sprintern väger endast 5,4 kg jämfört med 26 kg för en bladfjädring i stål. För stora fordon blir vinsten förstas på motsvarande sätt också större. Flera av de stora europeiska lastbilstillverkarna tittar därför nu på möjligheten att använda glasfiberfjädrar även i sina tunga lastbilar.

IFC Composite arbetar för närvarande med prototyper till framaxelfjädrar för 7,5 tons axlar. Där blir viktbesparingen hela 100 kg för de båda fjädrarna till framaxeln. Det ger en minskad bränsleförbrukning



Bladfjädern i glasfiber (markerad i blått) minskar vikten på Mercedes Sprinter med 20 kg.

på 1 liter/100 km eller 25 g/km lägre CO<sub>2</sub>-utsläpp.

Andra fördelar är att glasfiberfjädrarna eliminerar risken för fjäderbrott, eftersom de bara utmattas gradvis och enkelt kan bytas ut.

– Utvecklingspotentialen är mycket stor, säger Lars Lüdtker på Esma. IFC utvecklar för närvarande flera andra typer av komponenter, till exempel krängningshämmare och

ersättningselement för spiralfjädrar. Då blir tekniken högtintressant också för personbilsindustrin som jagar gram för att minska bränsleförbrukningen.

– Tekniken öppnar även möjligheter för andra tillämpningar vid sidan av fordonsindustrin, till exempel i handverktyg där det ju också är viktigt att spara på vartenda gram, säger Lars Lüdtker.

### Esma visar bredd och djup på Elmia

På Elmia Subcontractor 2009 i Jönköping visar Esma en rad intressanta och nydanande lösningar för den tillverkande industrin.

– Esma har en lång tradition och erfarenhet som problemlösare inom strängt taget alla tillverkningsområden. Vi kan ofta föreslå oväntade lösningar som inte bara är smartare än traditionella metoder, utan som också är mer kostnadseffektiva. Dessutom kan vi ta hand om kundernas logistik, vare sig leverantören finns i Sverige eller i Fjärran Östern, säger Esmas mässansvarige Christer Andersson.

I montern finns i år bland andra Esmas spanska partner Ames representerad. Det familjeägda företaget strax utanför Barcelona är en av Europas ledande leverantörer av sinterprodukter och -applikationer.

**Välkommen till Esma i monter B01:60!**

Som vanligt bjuder Esma på inträdet till Elmia Subcontractor.

Registrera dig på [www.elmia.se/subcontractor](http://www.elmia.se/subcontractor), fliken Besökare/Förregistrering. Koden är F264328.

## Uppförandekod kompletterar kvalitets- och miljökrav

Det blir allt vanligare att större kundföretag börjar ställa krav på att producenter, leverantörer och underleverantörer dokumenterar sitt sociala ansvar. Arbetet med en kommande frivillig standard har nu påbörjats, i form av ISO 26000 Social Responsibility.

Corporate Social Responsibility handlar om hur företag bör verka och förhålla sig till såväl anställda som kunder och övrig omvärld. Genom företagets uppförandekod ska det gå att säkerställa att

företagen följer gällande lagar, att företagets arbetsförhållanden är rimliga, att man inte använder sig av barnarbetskraft och har vidtagit åtgärder som reducerar eventuell miljöpåverkan och liknade frågeställningar.

Många företag väljer att i sin uppförande-

kod helt eller delvis följa FN-initiativet Global Compact (se faktaruta nedan). Detta bygger på tio viktiga principer med ursprung i de globala deklarationerna om mänskliga rättigheter och om fundamental arbetsrätt, Riodeklarationen om miljöpåverkan och

klimatutveckling samt FN-konventionen mot korruption.

I övrigt krävs inte sällan numera även att företagen man vill göra affärer med ska kunna dokumentera aktivt arbete mot diskriminering i alla former och nolltolerans när det gäller mutor.

Det är en sak att införa uppförandekoder, en annan att se till att dessa efterlevs i praktiken.

Detta sker i dag antingen via företagets egna kontroller eller genom en så kallad tredjepartsrevision.

– Självklart tycker vi på Esma att detta är viktigt, framför allt när det gäller vår utveckling av leverantörsbasen i Asien, säger John Nyman som är ansvarig för Esmas verksamhet i Kina.

### Om Global Compact

UN Global Compact är ett ramverk för företag som förbinder sig att i sin drift och strategi följa tio allmänt accepterade principer uppdelade på fyra områden: Mänskliga rättigheter, arbetsrätt, miljö och bekämpande av korruption. UN Global Compact grundades av FNs förre generalsekreterare

Kofi Annan vid World Economic Forum i Davos 1999 och lanserades året därpå. Syftet är att uppmuntra företag i hela världen att tillämpa hållbara och socialt ansvarsfulla förhållningsregler och att rapportera om dessa.

Mer information på [www.unglobal.org](http://www.unglobal.org)

# Ökad smideskapacitet i Polen

Esmas partner Schraner AG har nu öppnat sin nya fabrik i Łęczyca i centrala Polen för att möta den ökande efterfrågan på smidesarbeten till lägre kostnader. Den nya anläggningen innebär en rejäl kapacitetsökning för företaget.

Den polska fabriken kompletterar Schraners anläggning i Oberurnen i Schweiz, där det välrenommerade familjeföretaget är etablerat sedan 122 år tillbaka.

Eftersom smide i stor utsträckning fortfarande är ett hantverk, som i princip inte låter sig automatiseras, är verksamheten personalintensiv. Det innebär att lönerna utgör en ganska stor del av de totala produktionskostnaderna. Samtidigt är produktionen ganska hårt konkurrensutsatt från lågkostnadsländer som till exempel Kina, Indien och Turkiet.

För att behålla kontrollen över produktionskvaliteten och samtidigt kunna erbjuda en mer attraktiv prisbild, valde Schraner att etablera den nya fabriken i Łęczyca, som ligger 12 mil väster om Warszawa.



Den polska fabriken ger Schraner och Esma ytterligare kapacitet att både snabbt och kostnadseffektivt leverera smidda detaljer.

Polen har en lång tradition av stort smideskunnande, samtidigt som landet ligger nära slutkunderna. Det innebär bland annat att både ledtider och transporter blir kortare. En annan fördel är att landet också är med i EU, vilket eliminerar risken för skyddstullar.

Schraner har mycket lång erfarenhet av smide. Företaget är specialiserat på precisionssmida detaljer som används inom till exempel flygindustrin, klocktillverkning och medicinteknik. Sedan många år är Schraner också leverantör till svensk tillverkande industri via Esma.

## Enklare att köpa från små och unika leverantörer

Nu blir det lättare för storföretag att köpa in komponenter från mindre leverantörer utan leverantörsnummer.

Esma erbjuder möjligheten att inom ramen för sitt eget leverantörsnummer samla ett flertal små eller starkt nischade leverantörer som inte var för sig kan få ett leverantörsnummer, trots att de i övrigt uppfyller gällande krav.

I första hand handlar det om sådana leverantörer som finns i vårt nätverk och vi själva har en etablerad kontakt med. Vi kan givetvis också ta hand om och administrera leverantörer som företagen själva har identifierat, säger Mikael Sommer, systemansvarig på Esma.

Tjänsten kan även utökas med möjligheten att hantera och lagra gods hos Esma i Spånga. Detta kan vara speciellt intressant när det gäller leverantörer utanför Europa.

Vi har även ett bra IT-stöd i form av vårt SAP-system och etablerade EDI-kontakter med många företag. Dessutom är vi vana vid kontakter med små leverantörer och har en bra logistikfunktion. När vi levererar från vårt eget lager kan vi också ombesörja ompaketering till kundens eget emballage. Alternativt kan godset skickas direkt från leverantörerna. Allt enligt kundens önskemål.

Vi går allt mer från att sälja enbart produkter till att tillhandahålla kompletta funktioner. Den nya tjänsten breddar vårt erbjudande på ett sätt som många kunder har efterfrågat, säger Lars Lüdtke som är säljare på Esma.

## Två nya Vespel-kvaliteter

Dupont har nu lanserat två nya lätta och temperaturtåliga Vespel-produkter.

Vespel-materialet är i sig lättare än många alternativ, något som naturligtvis uppskattas av såväl bil- och flygindustrin som många andra branscher.

En av nyheterna är SP-2515, som främst tagits fram för just fordonsindustrin som ställer stora krav på snäva toleranser, lägre grad av friktion, höga krav på uthållighet och energiförbättrande åtgärder.

Ett användningsområde är tätningssystem inom transmission, där Vespel SP-2515 ger minskat läckage och bättre ekonomi jämfört med såväl legeringar av metall som andra polymerbaserade alternativ.

Nytt på Vespelfronten är också produktfamiljen SCP som tål ännu högre temperaturer och har väsentligt förbättrad slitstyrka. Detta ger en ökad livslängd, vilket i kombination med lägre vikt ger kostnadsbesparingar. Tillämpningar finns inom motorer, transmissioner, pumpar och materialhantering. Kort sagt alla applikationer där man vill minimera slitage och friktion.

## Smidigare busstdörrar med integrerade elmotorer

Den tyska fordonsdörrtillverkaren Bode GmbH & Co i Kassel har utvecklat ett helt nytt sätt att öppna och stänga busstdörrar. Integrerade elmotorer ger en lättare och smidigare lösning.

Den traditionella dörrpneumatiken och dagens elektriska dörrkonstruktioner i bussar är både tung och utrymmeskrävande. Den medför också att andra installationer blir onödigt krångliga och därmed kostsamma.

Bodes innovation innebär att de traditionella konstruktionerna ersätts av en liten, underhållsfri integrerad elmotor. Förutom vikt- och kostnadsbesparingar frigörs också utrymme ovanför och runt dörrarna.

Det nya eldrivna systemet kallas CADS (Compact Allround Drive System) och är i det närmaste underhållsfritt.

Det eldrivna systemet kan även installeras i dagens bussar. Det får plats på en mycket begränsad yta, eftersom de kompakta elektriska motordelarna integreras i dörrmekanismen. Det kräver heller inga

speciella serviceåtgärder efter installationen. Dörrarna öppnas och stängs med en sensorstyrd automatik.

En ytterligare fördel är att systemet blir strömlöst när bussen parkerats, vilket gör att dörrarna inte kan tvingas upp av obehöriga.

Bodes CADS-system innebär något av en revolution på ett område där utvecklingen har stått i stort sett still de senaste decennierna. Systemet kan komma att förändra busstillverkningen framöver, eftersom det öppnar helt nya möjligheter för hur man disponerar och inreder bussarna, säger Kaj Riesterer på Esma.



Bodes innovation ger både smidigare och lättare dörrkonstruktioner.



## Esma på Fastener Fair

Efter ett år i ungerska Budapest var fästelementmässan Fastener Fair i år åter tillbaka i Stuttgart den 7-8 oktober.

Esmas kinesiska dotterbolag E & K Tech. Ltd. ställde ut på mässan för tredje året i rad, med positivt resultat både när det gäller antalet besökare och knutna kontakter.

Vi börjar nu så smått få in vårt namn på kartan, säger John Nyman som ansvarig för E & K Tech. Ltd.



Deltagandet på Fastener Fair var en framgång för E & K Tech. Ltd.

## Ny på Esma

Knut Nilsson började på Esma i augusti som försäljningsingenjör på mekanikavdelningen. Han efterträder Heinz Pollak som har gått i pension.

Knut är maskiningenjör och har en gedigen erfarenhet som exportsäljare från olika industribranscher inom både elektronik och mekanik. Han kommer närmast från Dustcontrol AB i Norsborg.



## Detta är **ESMA**

ESMAS AFFÄRSIDÉ är att med hjälp av stor teknisk kompetens leverera kostnadseffektiva komponentlösningar till den svenska tillverkningsindustrin. Företaget har en stark ställning på marknaden och omsatte 312 miljoner kronor 2008.

Esma grundades 1951 av Henryk Eiger och Erich Stör och företaget ägs idag av Christian

Hähle, vd, Kaj Riesterer, Anders Ekeman och Peter Dörrheide. Samtliga ägare är verksamma i företaget.

Esma har cirka 45 medarbetare. Huvudkontoret ligger i Stockholm och ett avdelningskontor finns i Göteborg. Esma är också delägare i E & K Tech. Ltd. i Shenzhen i Kina.

## ESMAGAZINE

ges ut av ESMA Försäljnings AB

Huvudkontor:

Box 8027, 163 08 Spånga

Besöksadress: Domnarvsgatan 8, Lunda industriområde, Spånga, Stockholm

Tel: 08-474 42 00 Fax: 08-474 42 60 E-post: mailinfo@esma.se Internet: www.esma.se

Avdelningskontor:

Drakegatan 5, 412 50 Göteborg Tel: 031-40 90 00 Fax: 031-40 08 80

Hansson & Frife AB:

Domnarvsgatan 18, 163 53 Spånga Tel: 08-760 25 10 Fax: 08-760 26 36.

E-post: hansson.frife@esma.se Internet: www.hanssonfrife.se

Morgenstjerne Verktøy AS:

Postboks 3, Holmenkollen, NO-0712 Oslo  
Tel: +47 22 49 28 00 Fax: +47 22 49 28 12. E-post: tools@morgenstjerne.no

Redaktör: Anders Ekeman

Produktion: InformationsCompagniet AB, LayoutMakarna AB

Tryck: Brommtryck & Brolins, Stockholm 2009